



Conception générale du bloc de traite

La salle de traite est l'endroit privilégié où les hommes et les animaux se rencontrent physiquement. Tout doit être mis en œuvre pour que la traite se déroule dans de bonnes conditions. Quelques points clefs abordés ci-dessous sont à privilégier pour optimiser le confort de travail et le bien-être des animaux.

↳ Le plain-pied

Pour faciliter les déplacements, la solution du plain-pied (laiterie et fosse de traite de même niveau) est à privilégier. Pour le retour des vaches vers la stabulation, une solution consiste à créer un couloir de retour de chaque côté de la salle de traite. Il est cependant plus simple et surtout moins onéreux, pour des salles de traite inférieures à 2 fois 6 postes de ne réaliser qu'un seul couloir et de faire passer les vaches sur une passerelle mobile.

- Pour éviter les accidents, les passerelles à débattement vertical doivent être automatiquement sécurisées lorsqu'elles sont en position verticale.
- Les ponts tournants sont préférables.
- Le projet d'implantation du bloc traite et la réalisation du plain-pied nécessitent une étude attentive des différences de niveaux.
- Exploiter les différences de niveaux du terrain pour implanter la laiterie en point bas.
- Privilégier une pente montante de l'aire d'attente pour accéder aux quais (2% minimum et 10% maximum).



↳ Pour le confort du trayeur :

Régler la hauteur du quai (de 0,75 à 1,05) en tenant compte de la taille du trayeur habituel (voir tableau). Lorsqu'il y a 2 trayeurs de taille différente, on dimensionne sur le trayeur habituel ou, à défaut, sur le trayeur le plus grand. S'il y a alternance des trayeurs, on peut envisager la mise en place d'un plancher mobile mais cette option est coûteuse.

- Privilégier une fosse de traite de 2 m 20 à 2 m 50 de large. Pour le confort du trayeur, une pente latérale de 2% du centre de la fosse de traite vers le mur de quai assurera une bonne posture de l'intervenant.
- Prévoir une arrivée d'eau froide et d'eau chaude dans la fosse du trayeur.

TAILLE TRAYEUR	HAUTEUR QUAI RECOMMANDÉE	
	EPI	TPA, EPI 50°
< 1,55	0,75	0,85
1,56 à 1,65	0,80	0,90
1,66 à 1,75	0,85	0,95
1,76 à 1,85	0,90	1,00
> 1,85	0,95	1,05



↳ Sols, murs et plafond de la salle de traite :

- Sur les quais, on peut utiliser un durcisseur de béton pour améliorer la résistance, une addition de quartz permettra de limiter la glissance. Autres possibilités pour les quais : résine époxy ou tapis de sol en rénovation.
- En fond de fosse, on peut envisager un carrelage grès cérame avec motifs antidérapant et posé avec des joints anti-acide. Les murs doivent être lisses, lavables, imperméables et de couleurs claires. Eviter les tons jaunes qui attirent les mouches. On pourra retenir une des solutions suivantes : enduits lisses hydrofuges, un enduit plus une peinture époxydique, un carrelage avec joint hydrofuge, panneaux en PVC.
- Un plafond isolant est recommandé à 2,5 m de hauteur minimum par rapport aux quais. Les matériaux possibles sont des panneaux de contreplaqué marine, panneaux de polystyrène extrudé ou lambris plastiques, panneaux sandwich avec une face métallique ou PVC.



↳ Pour une bonne ambiance de travail :

- Privilégier l'éclairage naturel à partir de châssis vitrés sur les murs ou mieux par un éclairage zénithal.
- Pour l'éclairage artificiel, prévoir un double néon pour 4 postes en EPI et 6 postes en TPA placé dans l'axe de la fosse à 2,4 m au-dessus de la fosse de traite. En roto, prévoir 200 lux au niveau du poste de travail.
- Pour limiter le bruit, la pompe à vide sera installée sur une dalle flottante à l'extérieur ou dans un local des machines spécifique. Dans tous les cas, l'échappement doit déboucher à l'extérieur. Pour une meilleure insonorisation, il est possible de le faire aboutir dans un réservoir enterré, ce qui permet également de récupérer l'huile usagée. Penser également à solutionner les bruits provoqués par le régulateur de vide, les portillons...
- En été pour limiter les mouches, il est recommandé d'installer des brasseurs d'air.

↳ Une aire d'attente en ligne :

- L'aire d'attente doit être présente. Elle participe activement à la performance de l'installation de traite à condition d'être en ligne sans marche avec les quais de traite. La pente montante (2 à 10 %) vers les quais favorise l'entrée des vaches et le nettoyage. Elle est dimensionnée sur la base de 1,2 m² par vache. La forme rectangulaire est à privilégier. La largeur optimum est de 5 à 6 m avec une salle de traite EPI et de 10 à 12 m pour une salle de traite en TPA ou roto.
- Pour éviter la glissance des animaux, la dalle de béton devra être rainurée, si possible sur béton frais.
- Une barrière poussante est souhaitable surtout pour les grands effectifs.

↳ Le couloir de retour :

- Le couloir de retour doit conduire les animaux vers l'aire d'alimentation avec isolement possible vers les box. La largeur conseillée est de 90 cm en ligne droite et de 120 cm dans les angles. Eviter les marches et préférer les plans inclinés maximum 6%.
- Intégrer le couloir à la salle de traite et à l'aire d'attente avec une cloison intermédiaire pour faciliter le nettoyage.
- Prévoir un portillon anti retour.

Sécurité électrique :

- L'installation électrique pour le bloc de traite doit être particulièrement soignée : local humide et hypersensibilité des vaches aux courants parasites.
- La mise à la terre est un des points importants. La liaison de toutes les masses métalliques y compris le treillis soudé des dalles est primordiale.